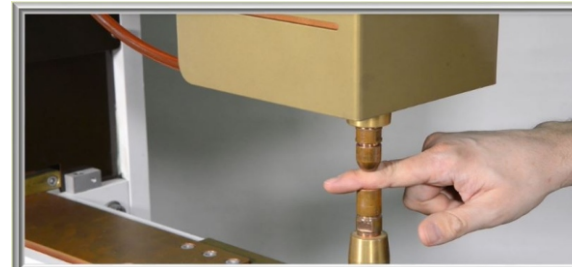


Tecnologia em Processos de Soldagem

Máquinas para microsoldagens



Atende Normas NR10 e NR12:

A partir de ajustes no sistema pneumático que possibilitam o acionamento primeiro com baixa pressão e disparo de corrente para identificação de continuidade.

Este sistema facilita o processo produtivo, sem a necessidade de confinamentos ou barreira que dificultam o acesso de produtos com geometrias complexas (com laudo técnico + ART).

Desta forma, a força e o disparo de solda, só serão aplicados quando o produto estiver na posição adequada, ajustados pelo sensor de segurança, entre os eletrodos superior e inferior. Para atender as variações de tamanho dos produtos, o cabeçote de soldagem possui ajuste manual de posicionamento.

Além disso este sistema está interligado ao CLP de segurança que monitora a pressão em conjunto com o pressostato e inibe a liberação de segurança de todo o equipamento.



Em parceria com a Amada Miyachi, desenvolvemos cabeçotes de soldagem por resistência para diversas aplicações com fontes com de soldagem MFDC 1.000Hz e alta frequência até 5.000Hz, além de fontes de soldagem capacitiva.

Utilizando recursos de alta tecnologia para processos manuais ou automatizados, com acionamento pneumático e servomotorizado e monitores de solda em tempo real, que garantem o máximo de confiabilidade no processo de soldagem.

